

SILIFLON® style 11881

Isolant FEP + tresse de renfort

Homologation UL et cUL

-60 °C à +200 °C



- 1 • Ame en cuivre nu, étamé, nickelé ou argenté.
- 2 • Isolant : Polymère fluoré FEP.
- 3 • Renfort : Tresse en fibre de verre vernie.

Homologations - normes

- Homologation UL selon norme UL 758 – N° dossier : E101965.
- Homologation cUL selon norme C22.2 N° 210 (AWM I A/B FT2 200°C 600V) – N° dossier : E101965.
- "Horizontal flame test" selon homologation UL.
 - "FT1 flame rating" selon homologation cUL.
 - "FT2 flame rating" selon homologation cUL.

Applications

- Câblage interne d'appareils électriques ou électroniques.

Options

- Autres compositions nominales : nous consulter.
 - Autres couleurs : nous consulter.

Caractéristiques Générales

- Températures en service continu : -60 °C à +200 °C.
- Excellente résistance aux solvants, vernis d'imprégnation et toutes agressions chimiques.
- Excellente résistance à l'humidité et aux UV.
- Excellente résistance mécanique.

Electriques

- Tension assignée : 600 V.
- Tension d'essai : 6 000 V.

Fabrications standard

- Couleur standard de l'isolant : blanc.
- Couleurs standard de la tresse de renfort : blanc, bleu, rouge, noir, jaune ou marron.

Pour ce produit, contactez :

OMERIN division principale

Zone Industrielle - F 63600 Ambert

Tél. +33 (0)4 73 82 50 00 - Fax +33 (0)4 73 82 50 10

omerin@omerin.com

www.omerin.com

omerin
LES CABLES DE L'EXTREME

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis, les conditions de pose, de câblage, les conditions électriques et l'environnement du câble ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études. La société OMERIN ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, notamment dans le cas de câblages non réalisés dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur. Pour une utilisation optimale des câbles produits par notre société, nous recommandons des essais en situation réelle. A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée du groupe OMERIN. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable d'OMERIN.

Style n°

11881

Homologation

200 °C - 600 V
AWM I A/B

Section nominale		Épaisseur moyenne de l'isolant (mm)	Diamètre nominal*		Masse linéique approximative (kg/km)
AWG	(mm²)		Ame multibrin (mm)	Ame massive (mm)	
24	0.22	0.15	1.2	1.15	3.2
22	0.34	0.15	1.3	1.2	4.3
-	0.5	0.15	1.5	1.4	6.1
20	0.6	0.15	1.6	-	6.8
-	0.75	0.20	1.7	1.65	8.9
18	0.93	0.20	1.85	1.7	10.1
-	1	0.20	2.0	1.9	11.5
16	1.34	0.20	2.2	2.0	15.0
-	1.5	0.20	2.25	2.1	16.0
14	-	0.33	2.8	2.6	22.4
-	2.5	0.33	3.1	2.9	26.4
12	-	0.33	3.4	-	38.2
-	4	0.33	3.6	3.3	38.6
10	-	0.33	4.1	-	56.0
-	6	0.33	4.2	4.0	56.1
8	-	0.51	5.2	-	91.5
-	10	0.51	6.0	-	107
6	-	0.51	6.8	-	143
-	16	0.51	7.1	-	160
4	-	0.51	8.1	-	220
-	25	0.51	8.6	-	249
2	35	0.51	9.7	-	331
1	-	0.76	11.3	-	443
-	50	0.76	11.7	-	478
1/0	-	0.76	12.4	-	545
2/0	70	0.76	13.5	-	659
3/0	-	0.76	15.1	-	838
-	95	0.76	15.2	-	855
4/0	-	0.76	16.7	-	1 045
-	120	0.76	16.9	-	1 094

Métal conducteur B*CDEF*G

* Le diamètre est donné à titre indicatif car il peut varier en fonction de la composition de l'âme. Seule l'épaisseur moyenne de l'isolant est à prendre en compte.

LEGENDE

- Métaux conducteurs
- B Cuivre étamé
- B* Cuivre étamé (ø > 0.38 mm)
- C Cuivre nickelé
- D Cuivre argenté
- E Nickel
- F Cuivre nu
- F* Cuivre nu (ø > 0.38 mm)
- G Cuivre nickelé 27 %

- AWM I A Internal wiring, not subject to mechanical abuse
- AWM I A/B Internal wiring
- AWM II A/B External or Internal wiring

- NS Not Specified
- VNS Voltage Not Specified

■ : Sections nominales homologuées UL uniquement.