

TEMPERATURMESSKABEL

VERBINDUNGSKABEL FÜR HITZEBESTÄNDIGE PLATIN-MESSWIDERSTÄNDE

SONDIX®
Wesentliche Ausführungen

Schema	Referenz SONDIX®	Ader	Mantel	Temperatur im Dauerbetrieb
	<ul style="list-style-type: none"> • MY2-Y2 • MC-CS 	PVC 105 Silikon	PVC 105 Silikon	-30 bis +105° C -60 bis +200° C
	<ul style="list-style-type: none"> • M5-5 • M6-6 • M7-7 	PFA FEP ETFE	PFA FEP ETFE	-190 bis +260° C -190 bis +205° C -90 bis +155° C
	<ul style="list-style-type: none"> • MC-FEP 	FEP	Silikon	-60 bis +200° C
	<ul style="list-style-type: none"> • MV-PFA 	PFA	Glasseide	-60 bis +260° C
	<ul style="list-style-type: none"> • MV-VS 	Glasseide	Glasseide	-60 bis +300° C
	<ul style="list-style-type: none"> • MV-VS-R 	Hochtemperatur-Glasseide	Hochtemperatur-Glasseide	-60 bis +400° C
	<ul style="list-style-type: none"> • MV-KVS 	Polyimid + Glasseide	Glasseide	-60 bis +350° C

Adern, Querschnitte und Aufbau der Seelen

Anzahl von Adern	Querschnitt in mm ²	Entsprechung AWG	Aufbau Anzahl von Drähten x Ø (mm)
2, 3, 4, 6 oder 8	0.14	26	7 X 0.16
2, 3, 4, 6 oder 8	0.15	26	19 X 0.10
2, 3, 4, 6 oder 8	0.22	24	7 X 0.20
2, 3, 4, 6 oder 8	0.25	24	19 X 0.13
2, 3, oder 4	0.34	22	7 X 0.25
2, 3, oder 4	0.34	22	19 X 0.15
2, 3, oder 4	0.50	20	7 X 0.30
2, 3, oder 4	0.60	20	19 X 0.20

Art der Seelen
(Bezeichnung / Symbol in unseren Referenzen)

- Kupfer blank (CuAT / -)
- Kupfer verzinkt (CuSn / E)
- Kupfer versilbert (CuAg / A)
- Kupfer vernickelt (CuNi / CN)
- Silber rein (Ag / Ag)
- Nickel rein (Ni / N)

SONDIX® mit elektrischer Abschirmung und/oder flexibler Außenarmierung

- Mit elektrischer Abschirmung aus verzinnem Kupfergeflecht: Ref. xxxBE-xxx.
aus vernickeltem Kupfer: Ref. xxxBCN-xxx.
aus versilbertem Kupfer: Ref. xxxBA-xxx.
- Mit elektrischer Abschirmung durch PET/Aluminium-Band + Beidraht: Ref. xxxBAL-xxx.
 - Mit flexibler Außenarmierung aus Edelstahlgeflecht: Ref. Blxxx-xxx.
 - aus verzinktem Stahlgeflecht: Ref. BGxxx-xxx.
 - aus verzinnem Kupfer: Ref. BExxx-xxx.

Bezeichnung

SONDIX® MCBE-EFEP - 4 x 0.22 mm² (7 / 0.20 mm - CuSn)

SONDIX® xxxx-xxxx - x x x.xx mm² (x / x.xx mm - xxxx)

